




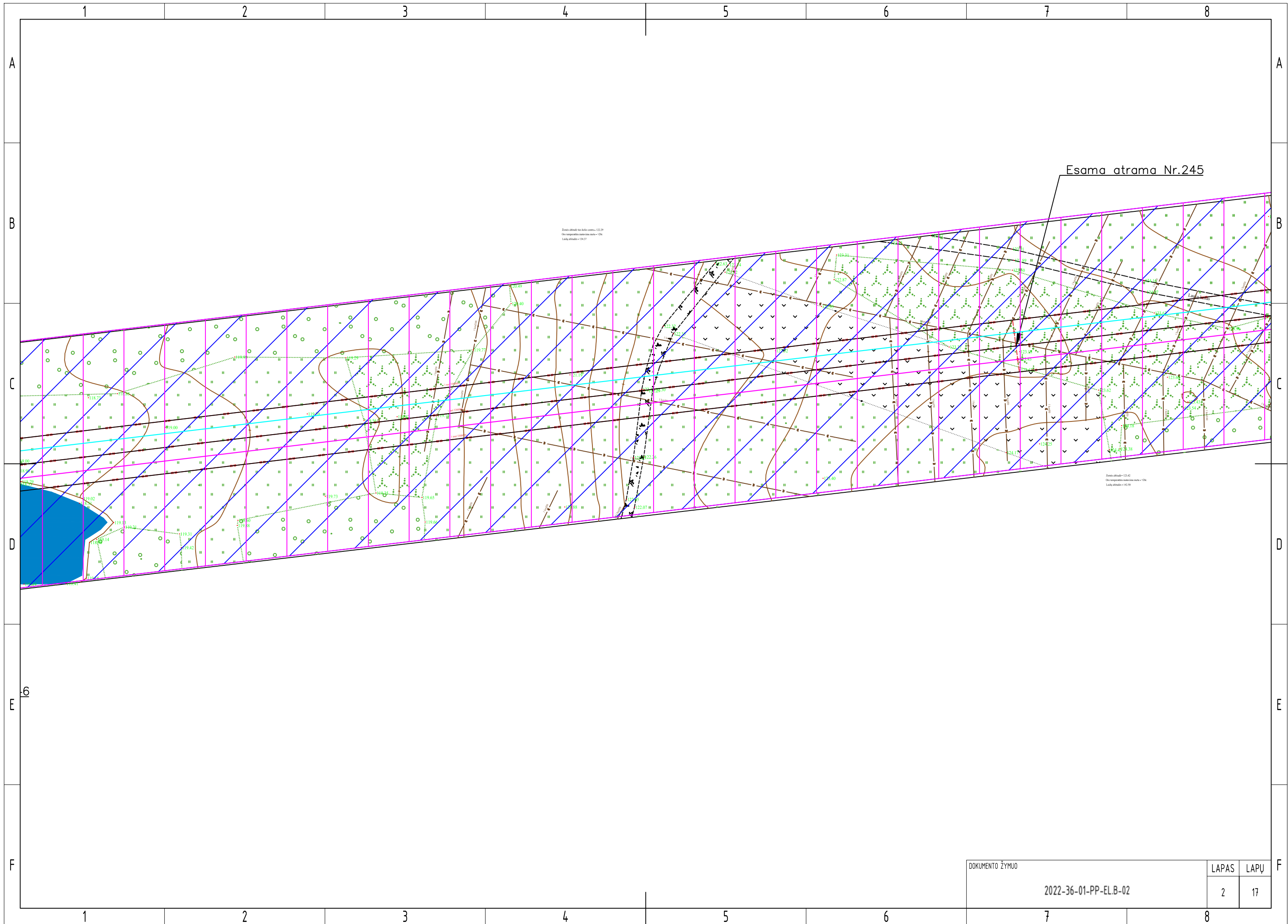


Esama atrama Nr.247

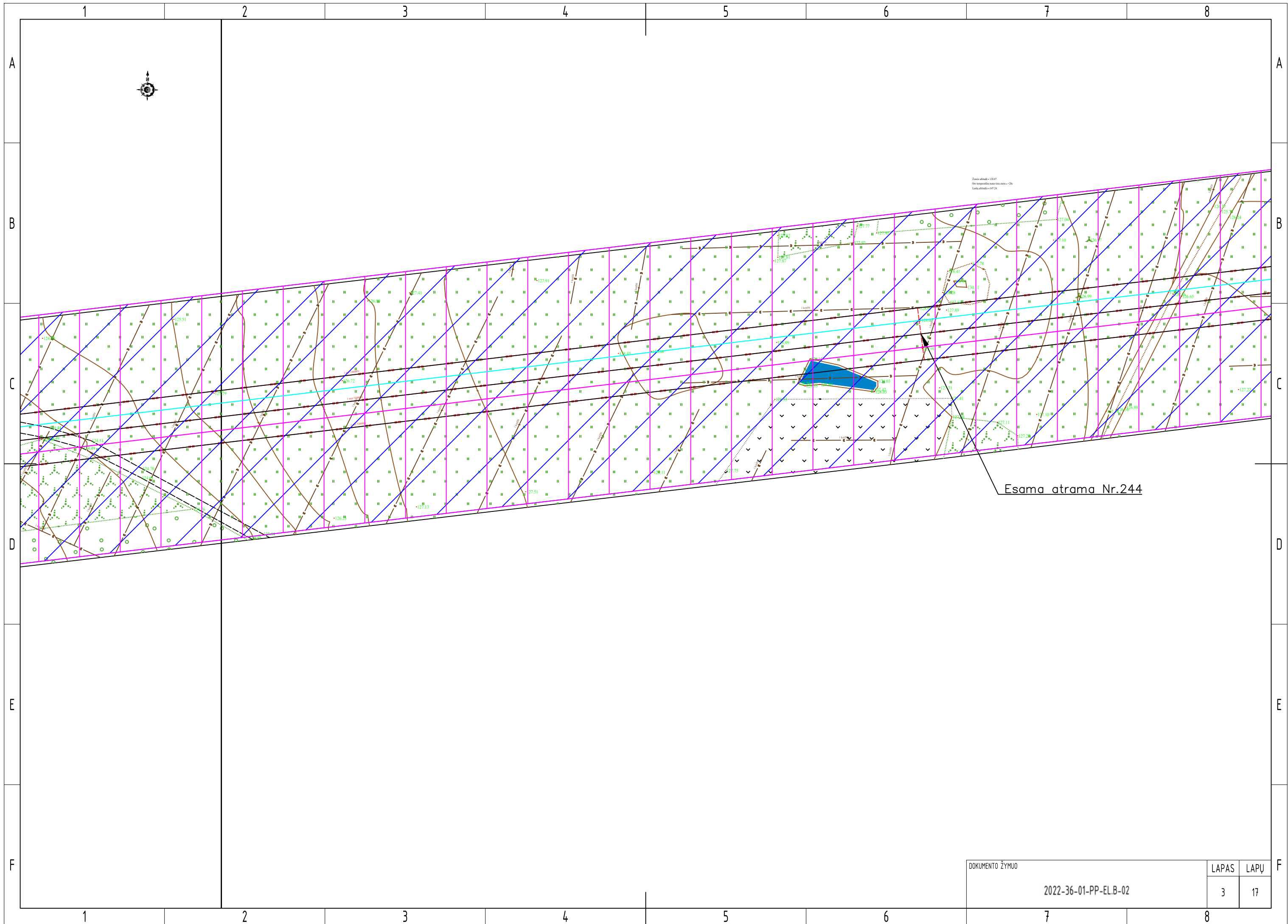
Esama atrama Nr.246

- Sutartiniai žymėjimai:
-  Esama apsaugos zona
  -  Projektuojama apsaugos zona
  -  Esamas trosas
  -  Projektuojamas ŽTŠK

0		2023 01	Statybos leidimui, konkursui	
LAIDA	IŠLEIDIMO DATA		LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	
KVAL. PATV. DOK. NR.	 PROJEKTAVIMAS IR KONSULTACIJOS Islandijos pl. 217-B, 2 aukštas, 49165 Kaunas, Tel. +370 37 211714 El. paštas info@enpro.lt		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Inžinerinių tinklų (elektros tinklų), 330 kV įtamos elektros oro linijos Jelgava - Šiauliai atšakos į Telšius (LN-457), Telšių r. sav., rekonstravimo projektas	
37745	PV	Renatas Jančiauskas		STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS, DOKUMENTO PAVADINIMAS Trasos planas M 1:1000
12481	PDV	Vytautas Sučila		
lt	STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS		DOKUMENTO ŽYMUO	
	LITGRID AB / UAB "Telšių vėjo parkas"		2022-36-01-PP-EL.B-02	
	LAPAS	LAPŲ		
	1	17		

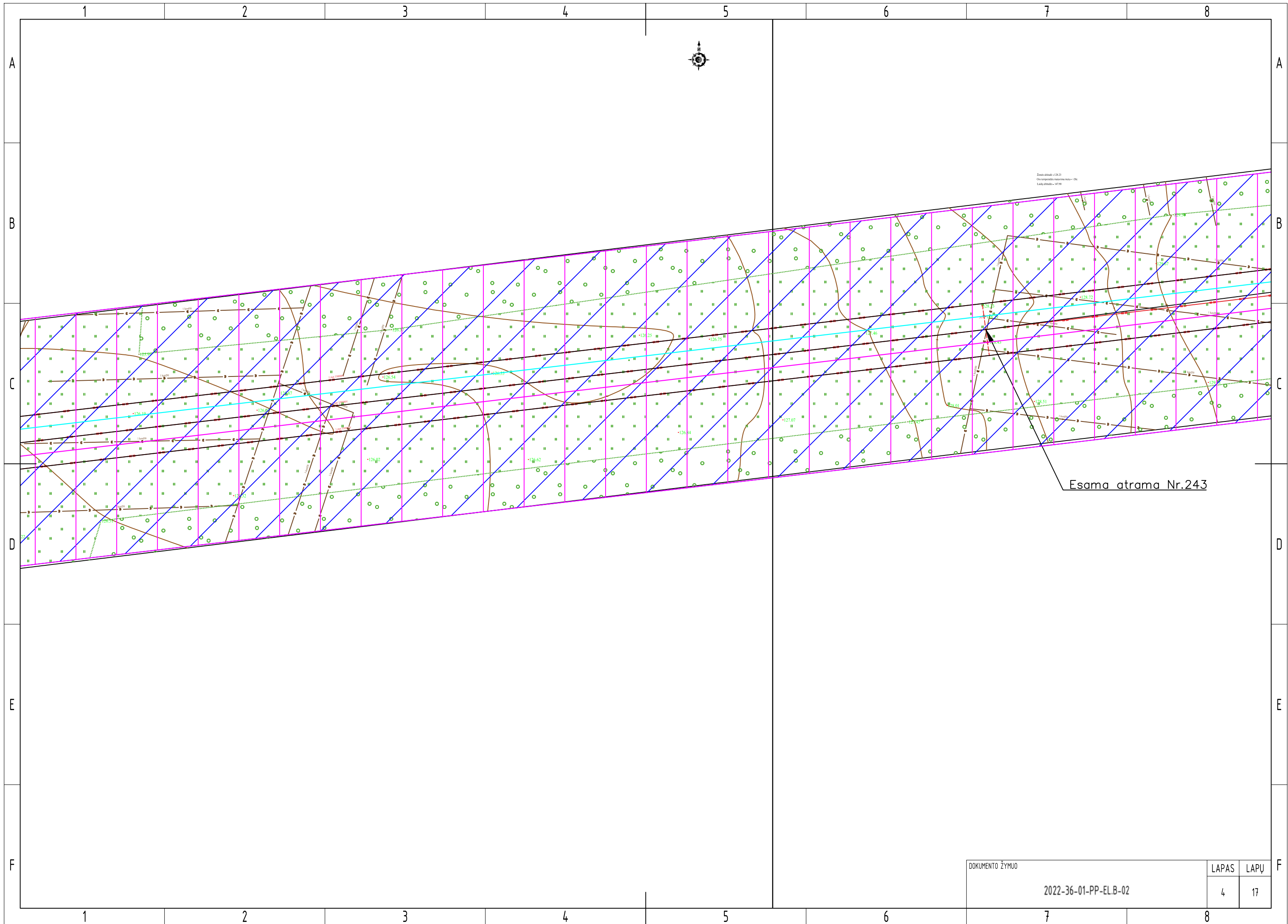


DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
2022-36-01-PP-EL.B-02	2	17



DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	3	17

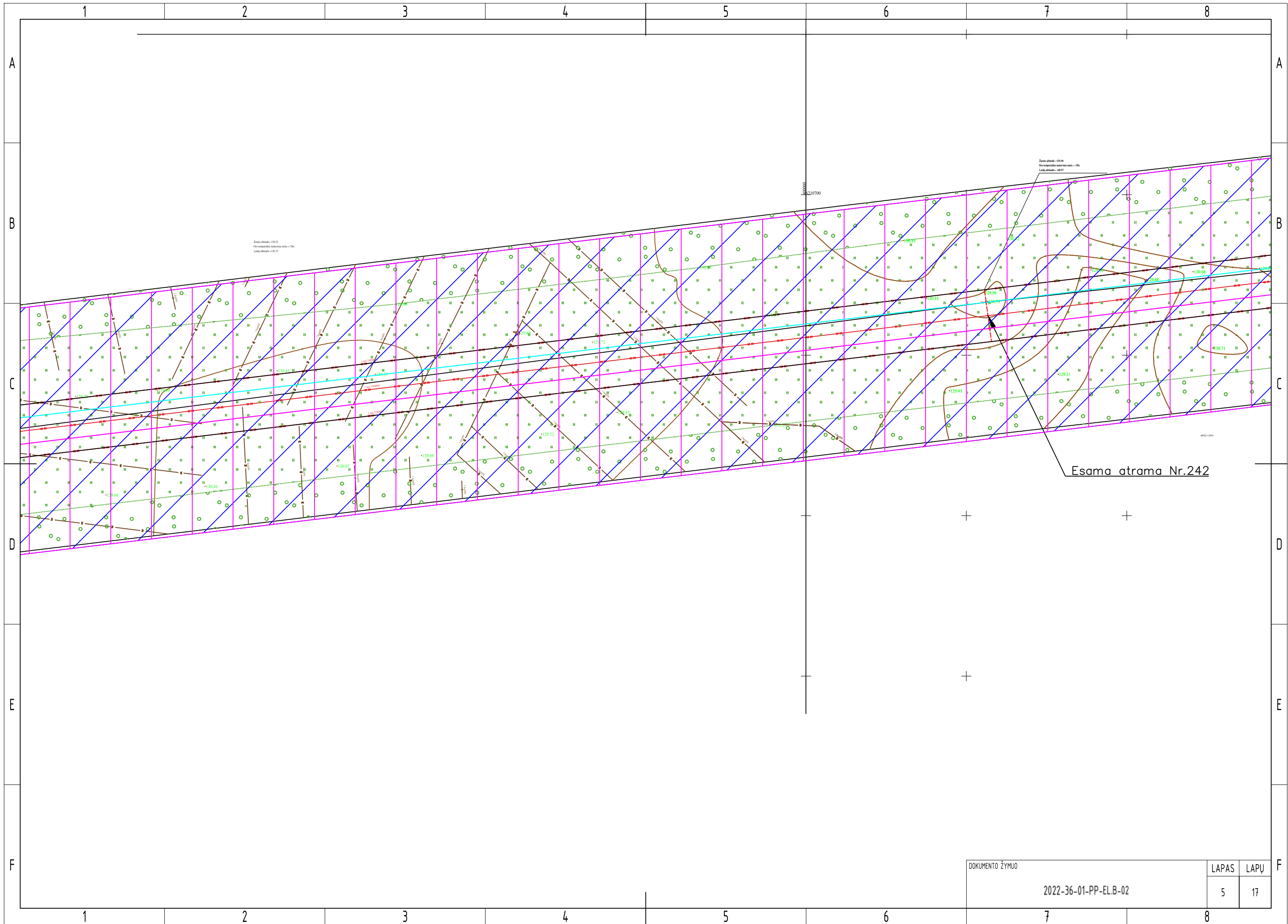
2022-36-01-PP-EL.B-02



Esama atrama Nr.243

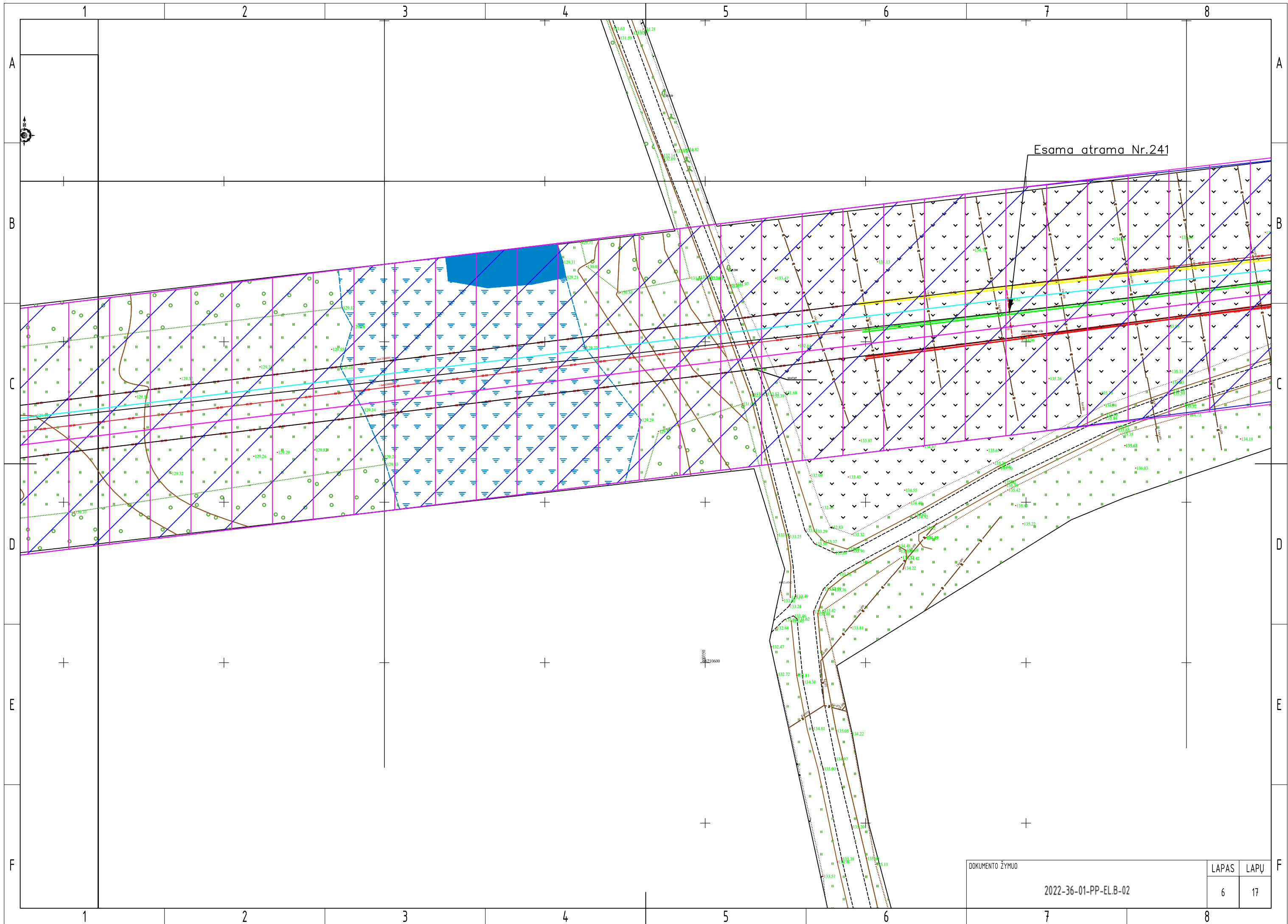
DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	4	17

2022-36-01-PP-EL.B-02



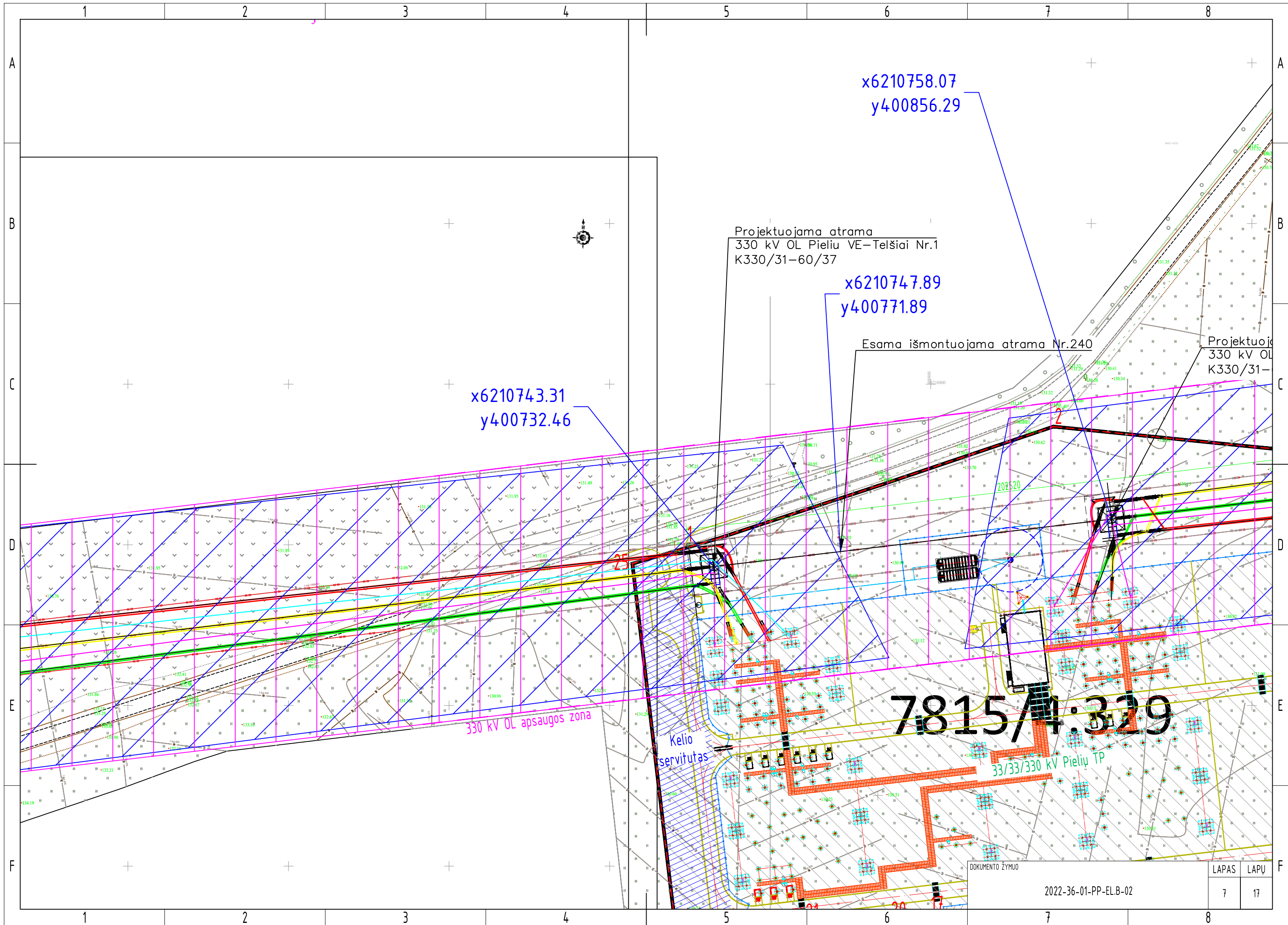
DOKUMENTA ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	5	17

2022-36-01-PP-EL.B-02



Esama atrama Nr.241

DOKUMENTO ŽYMUO	2022-36-01-PP-EL.B-02	
	LAPAS	LAPŲ
	6	17



x6210758.07  
y400856.29

Projektuojama atrama  
330 kV OL Pieliu VE-Telšiai Nr.1  
K330/31-60/37

x6210747.89  
y400771.89

Esama išmontuojama atrama Nr.240

Projektuojama atrama  
330 kV OL  
K330/31-

x6210743.31  
y400732.46

330 kV OL apsaugos zona

Kelio servitutas

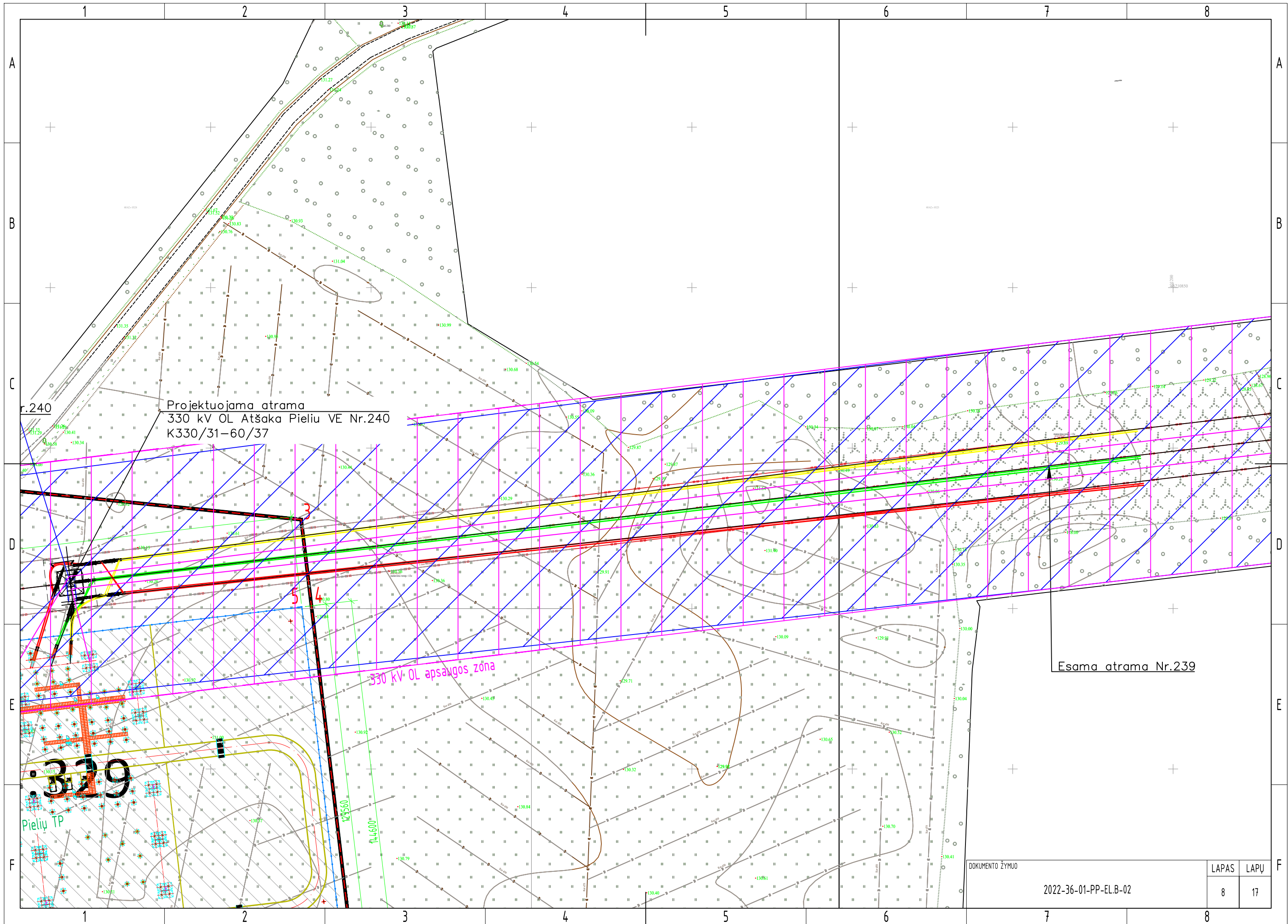
7815/4:329

33/33/330 kV Pieliu TP

DOKUMENTO ŽYMUO

2022-36-01-PP-EL.B-02

LAPAS	LAPŲ
7	17



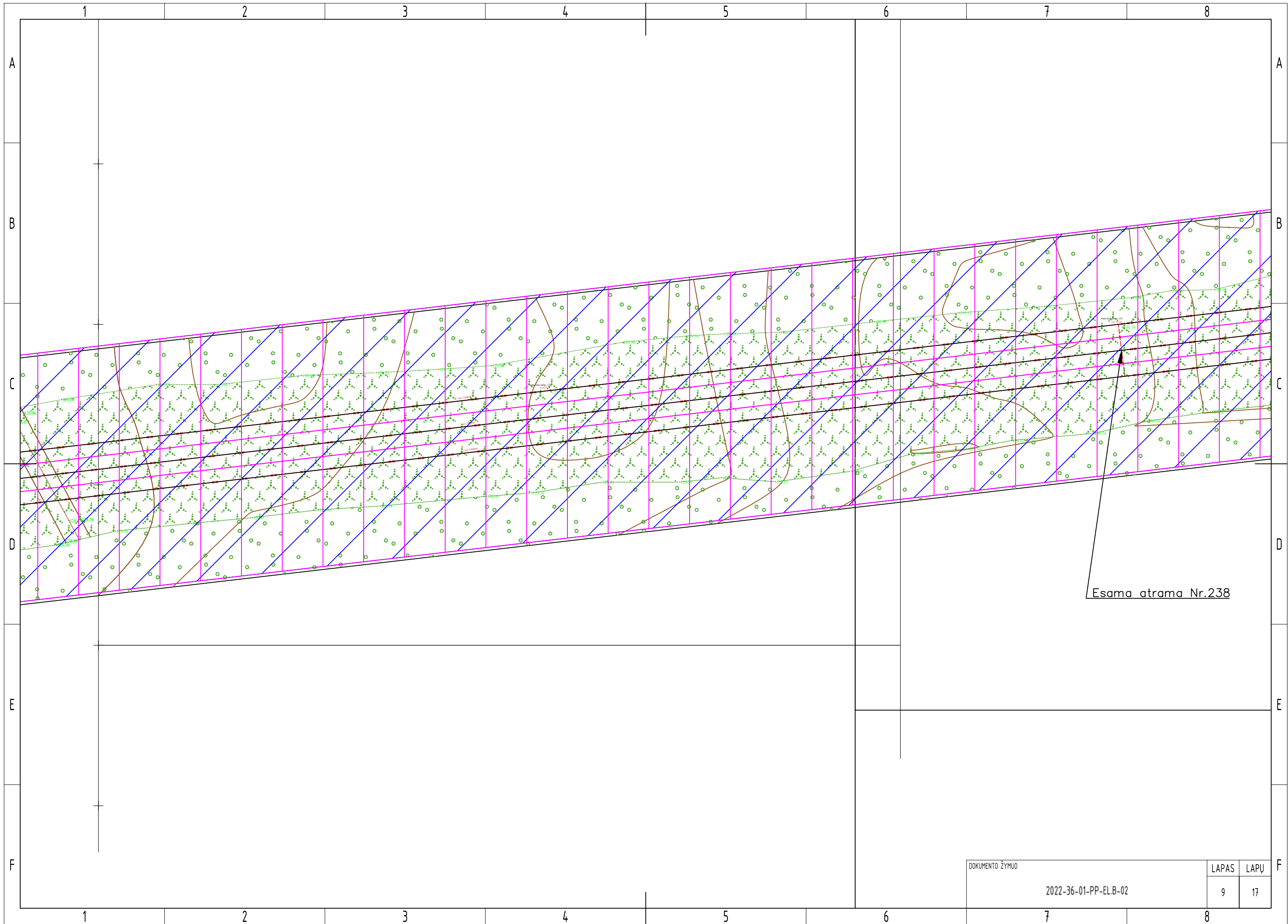
r.240  
 Projektuojama atrama  
 330 kV OL Atšaka Pieliu VE Nr.240  
 K330/31-60/37

Esama atrama Nr.239

330 kV OL apsaugos zona

319  
 Pieliu TP

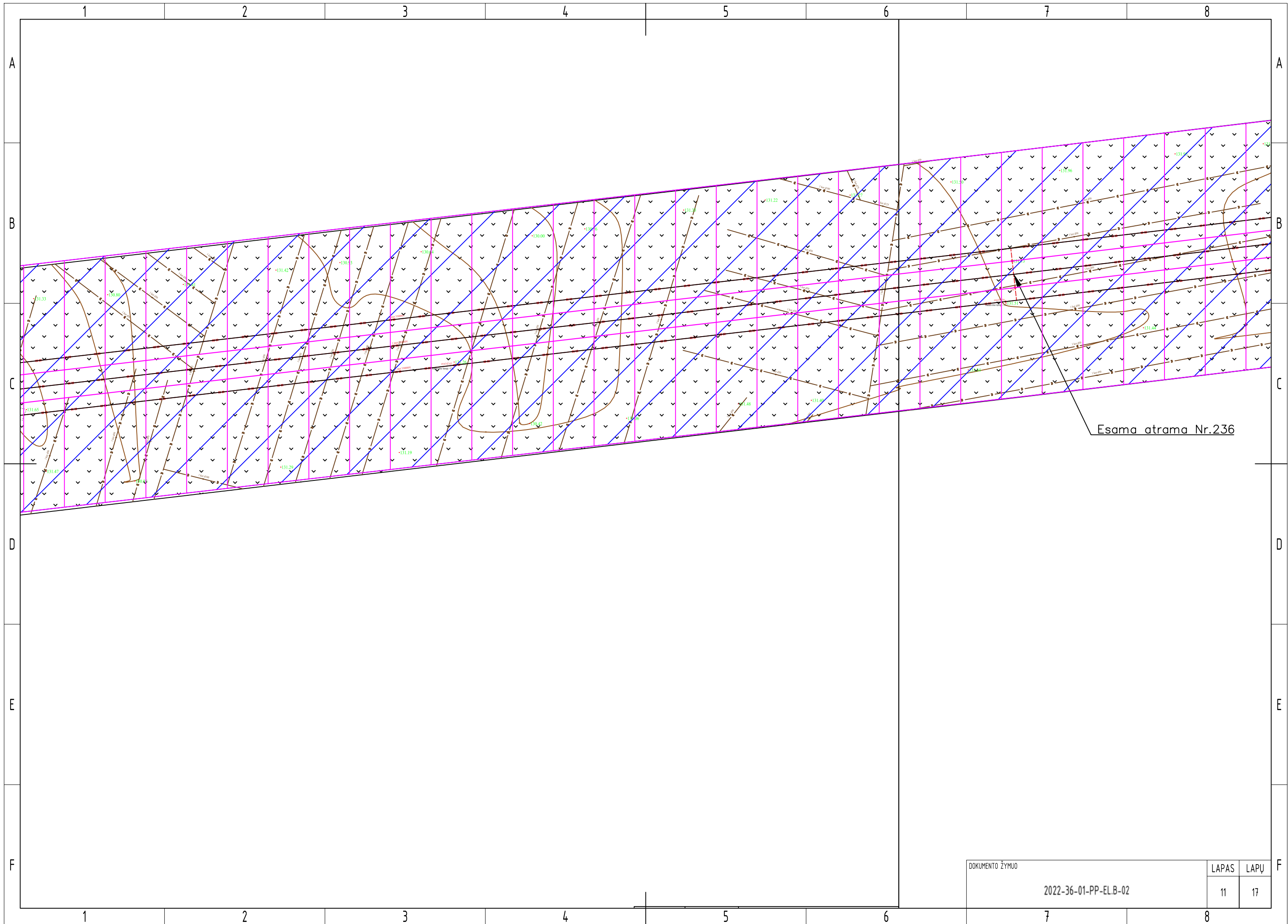
DOKUMENTO ŽYMUO	2022-36-01-PP-EL.B-02	LAPAS	LAPŲ
		8	17



Esama atrama Nr.238

DOKUMENTO ŽYMUO		LAPAS	LAPŲ
2022-36-01-PP-EL.B-02		9	17

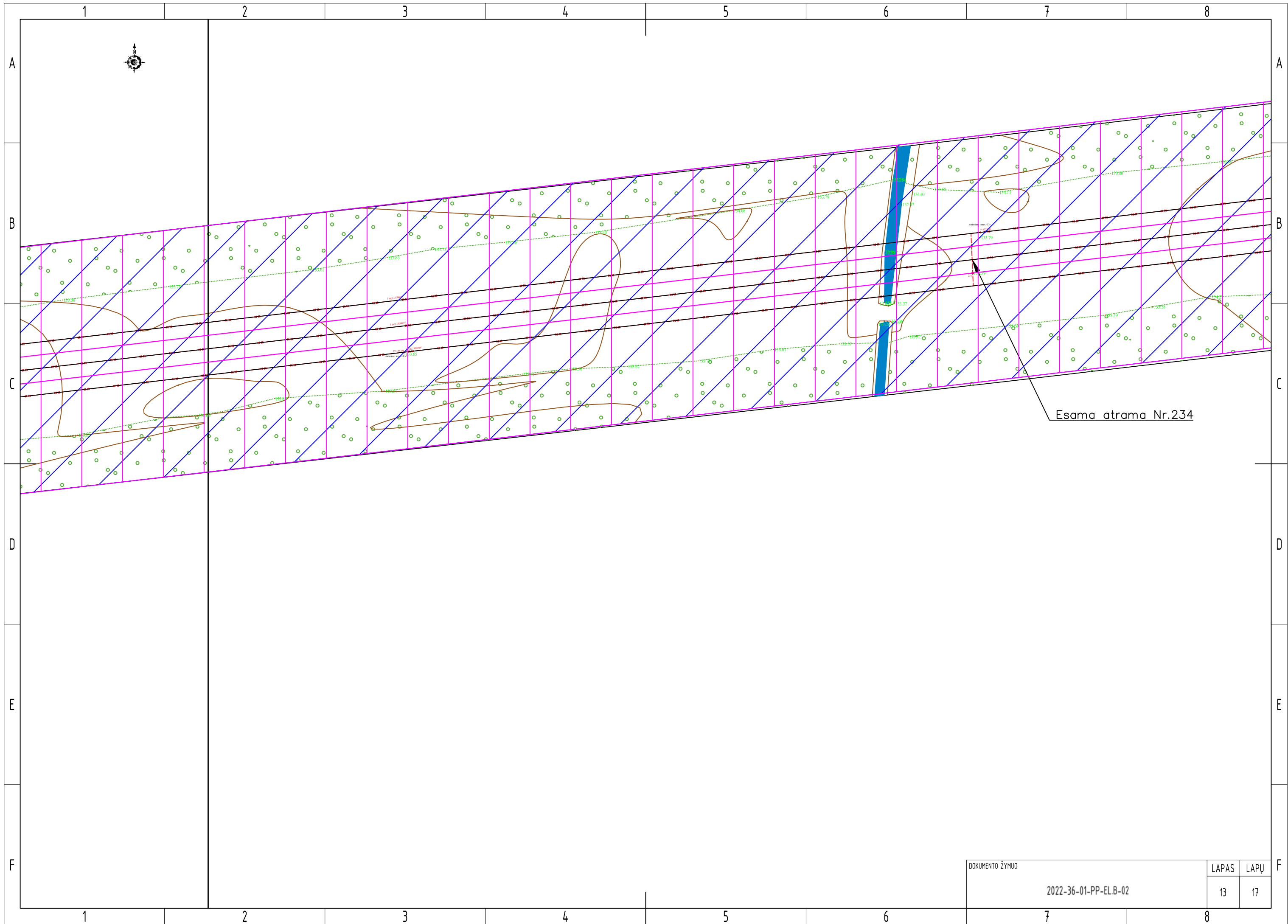




Esama atrama Nr.236

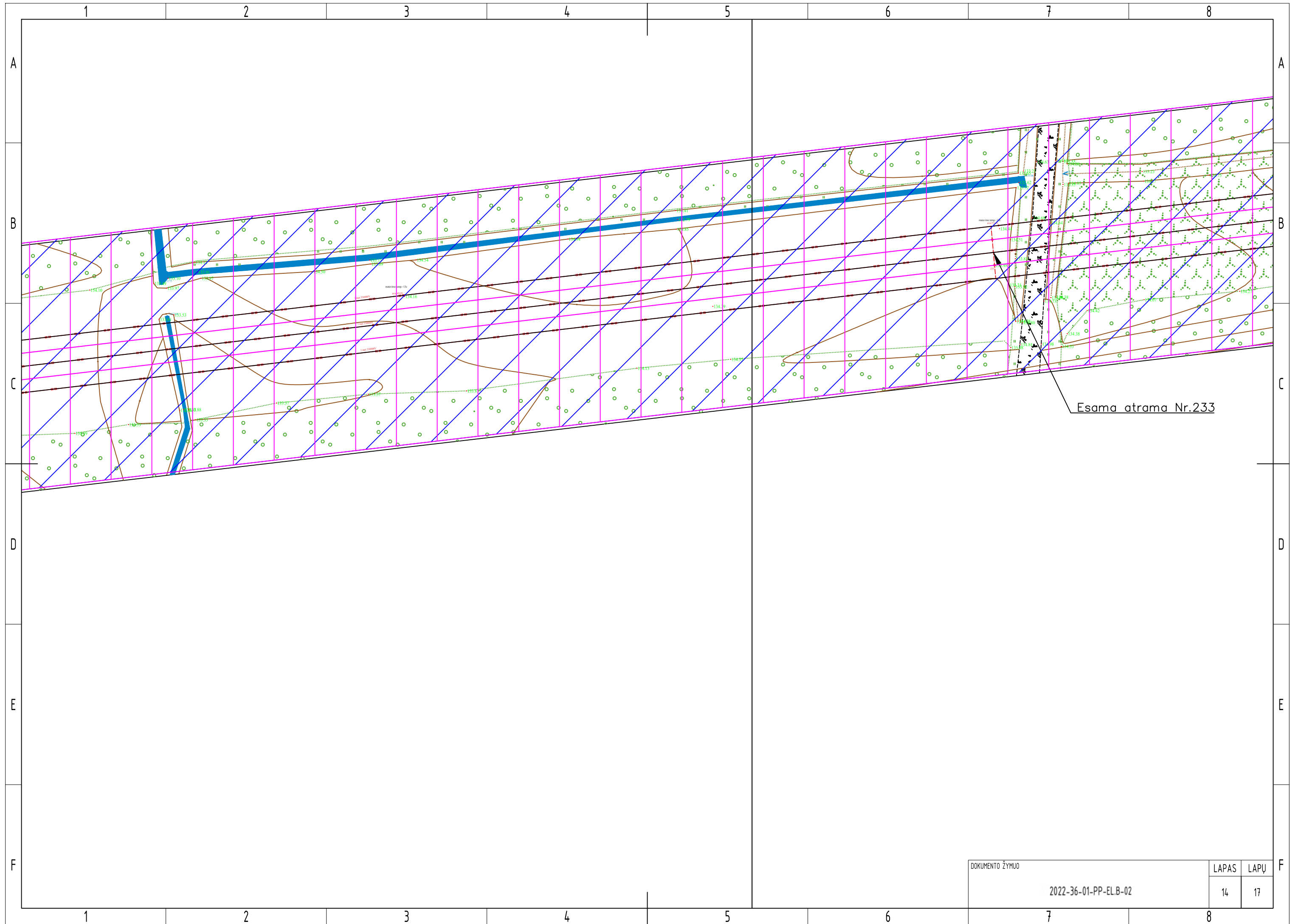
DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
2022-36-01-PP-EL.B-02	11	17





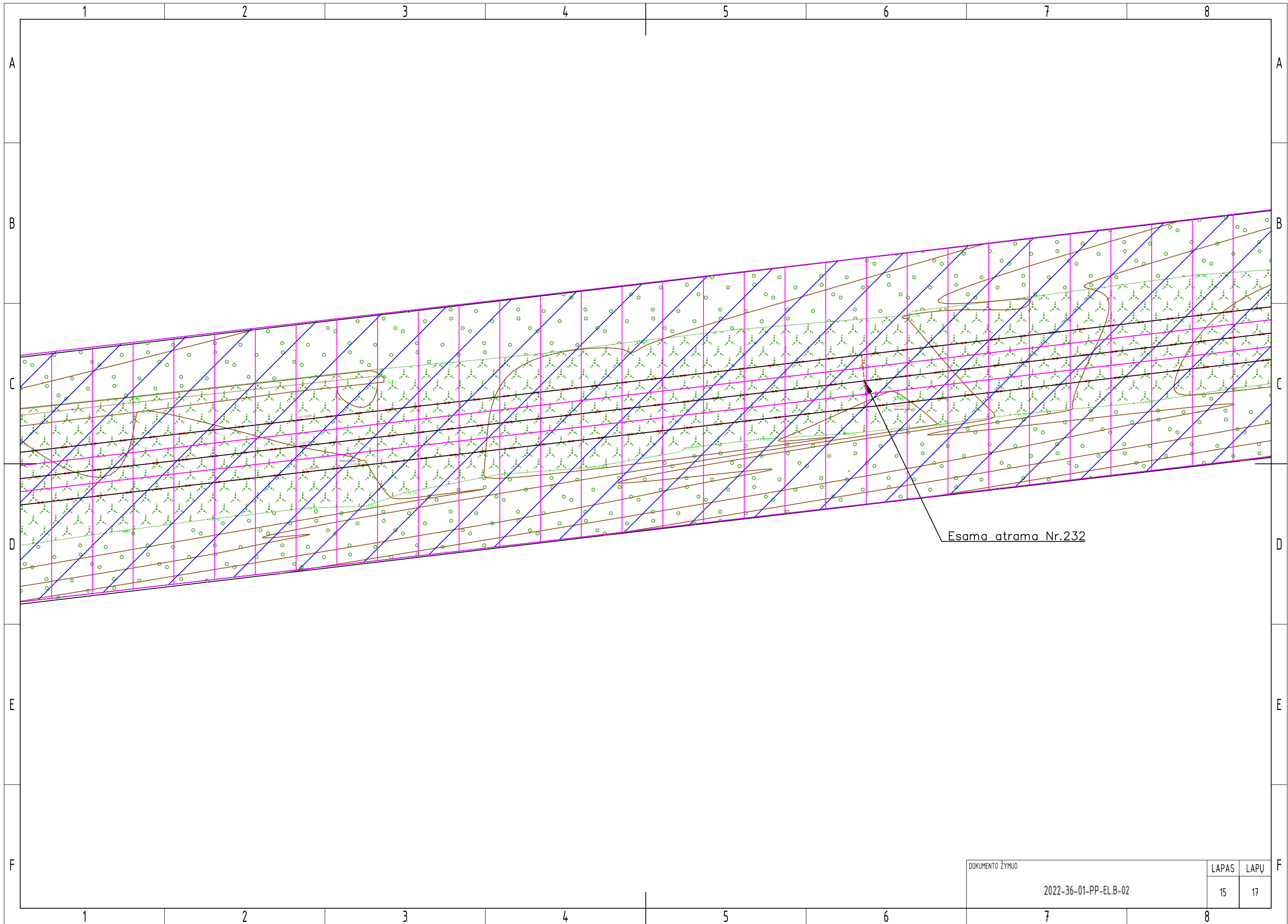
Esama atrama Nr.234

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	2022-36-01-PP-EL.B-02	13 17



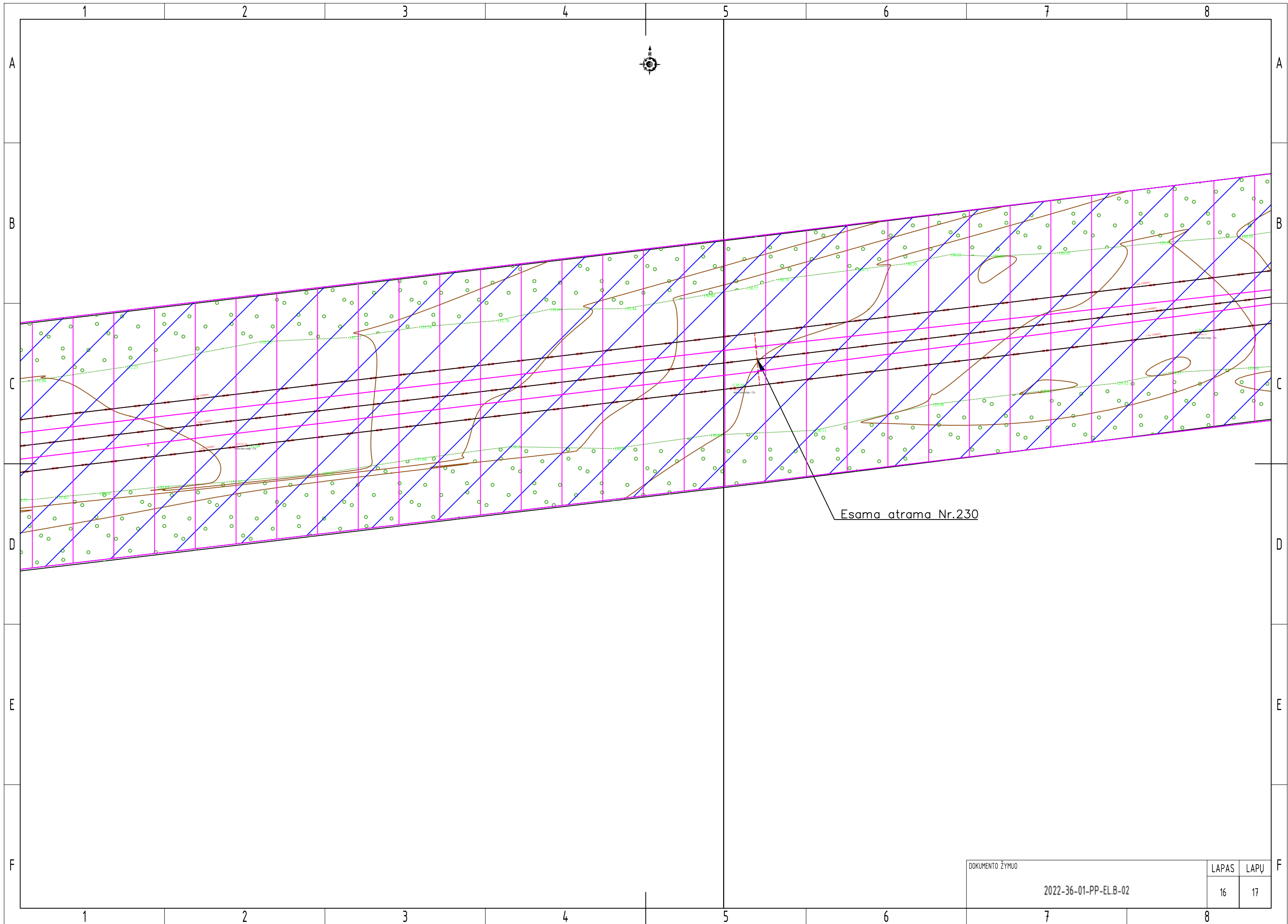
Esama atrama Nr.233

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
2022-36-01-PP-EL.B-02	14	17



Esama atrama Nr.232

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	2022-36-01-PP-EL.B-02	15 17



Esama atrama Nr.230

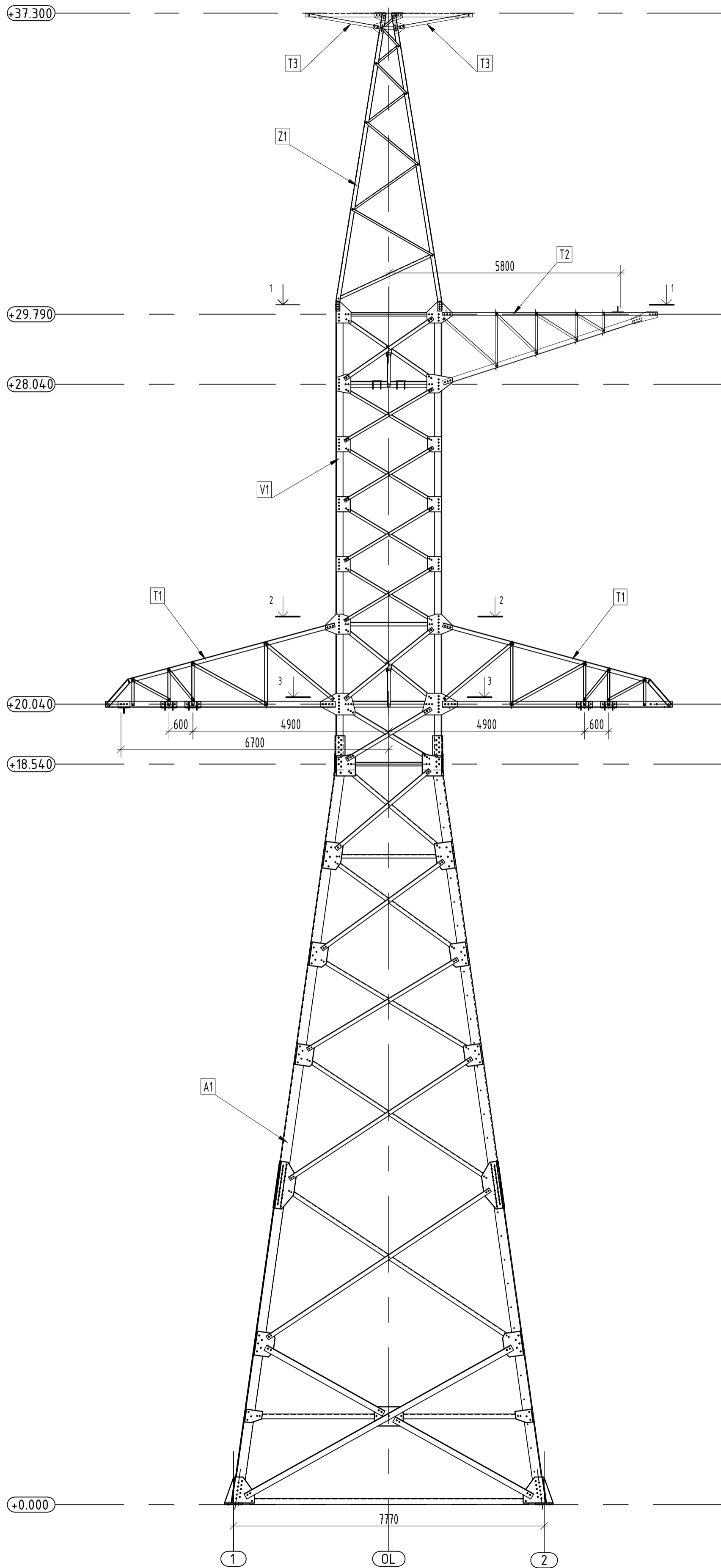
DOKUMENTO ŽYMUO

2022-36-01-PP-EL.B-02

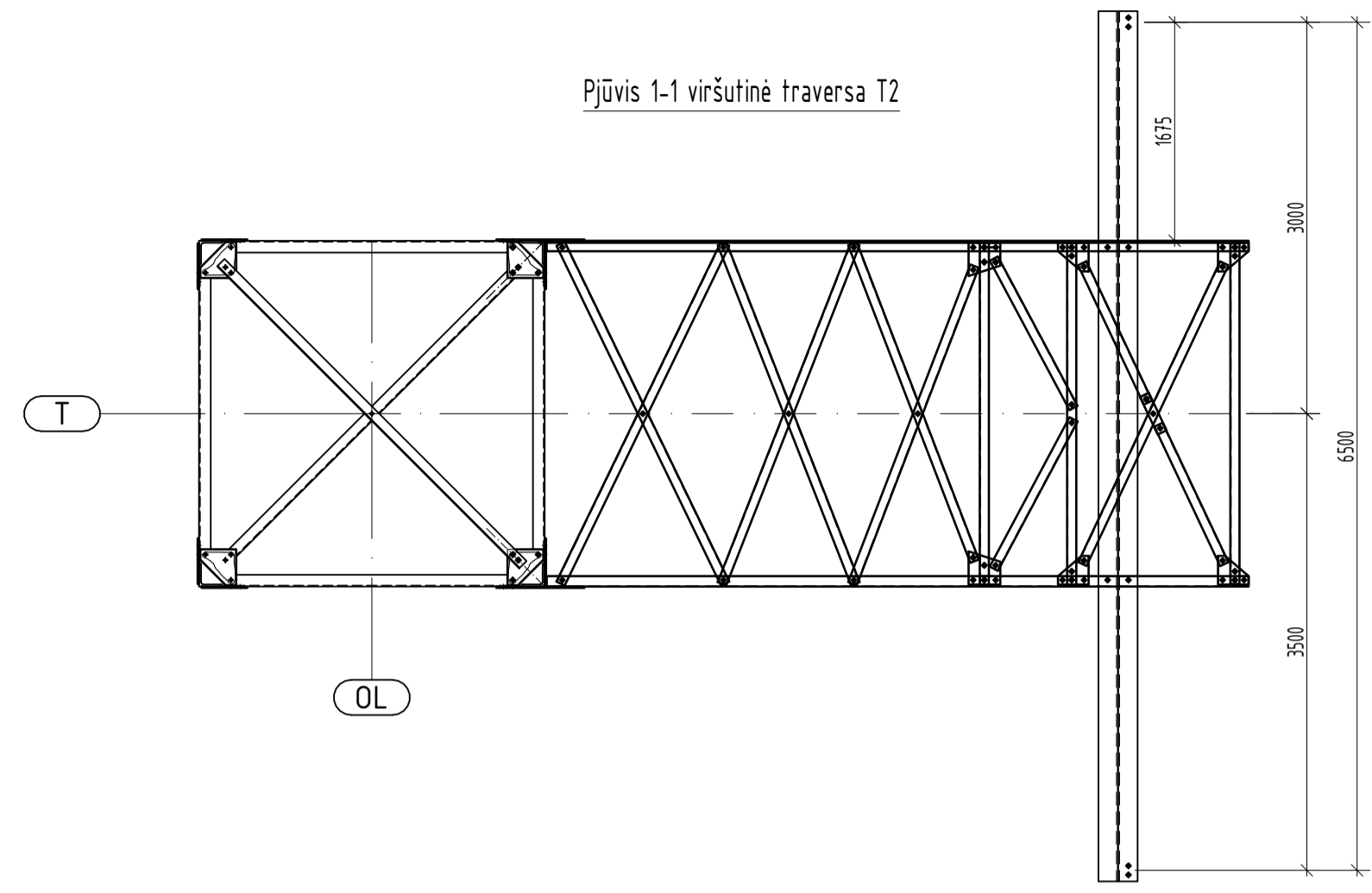
LAPAS	LAPŲ
16	17



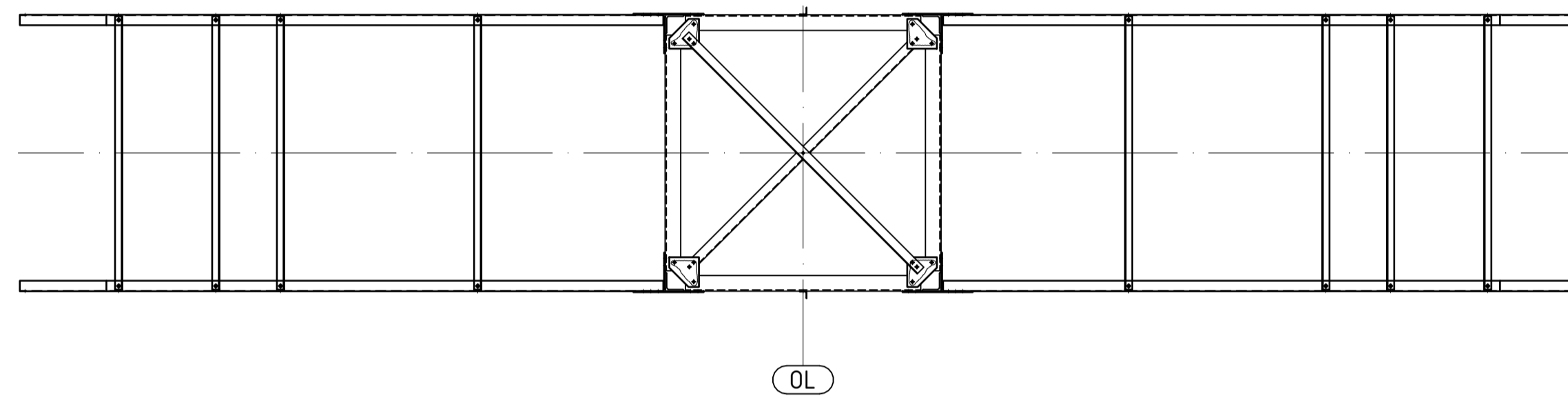
Atramos K330/31-60/37 montavimo schema



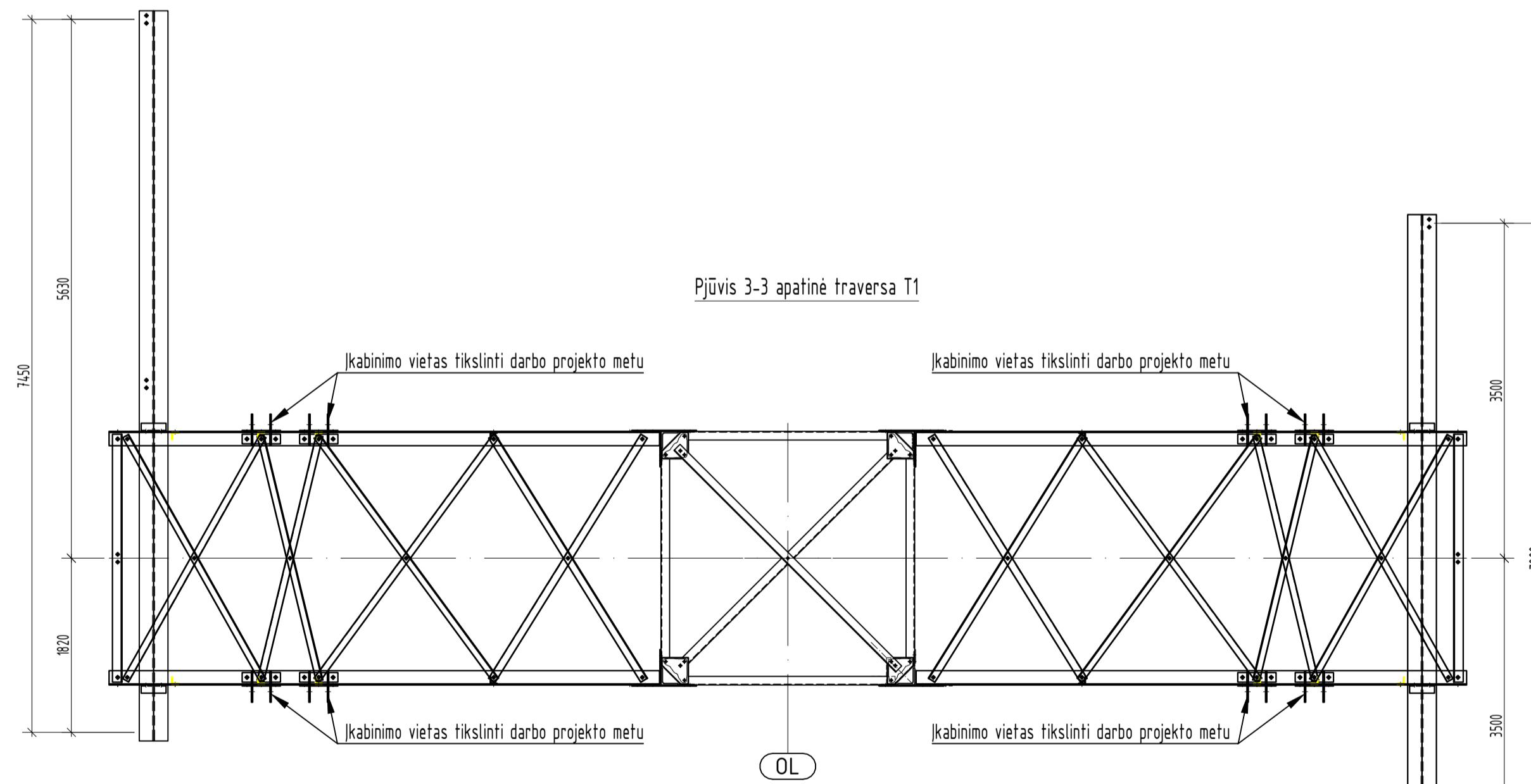
Pjūvis 1-1 viršutinė traversa T2



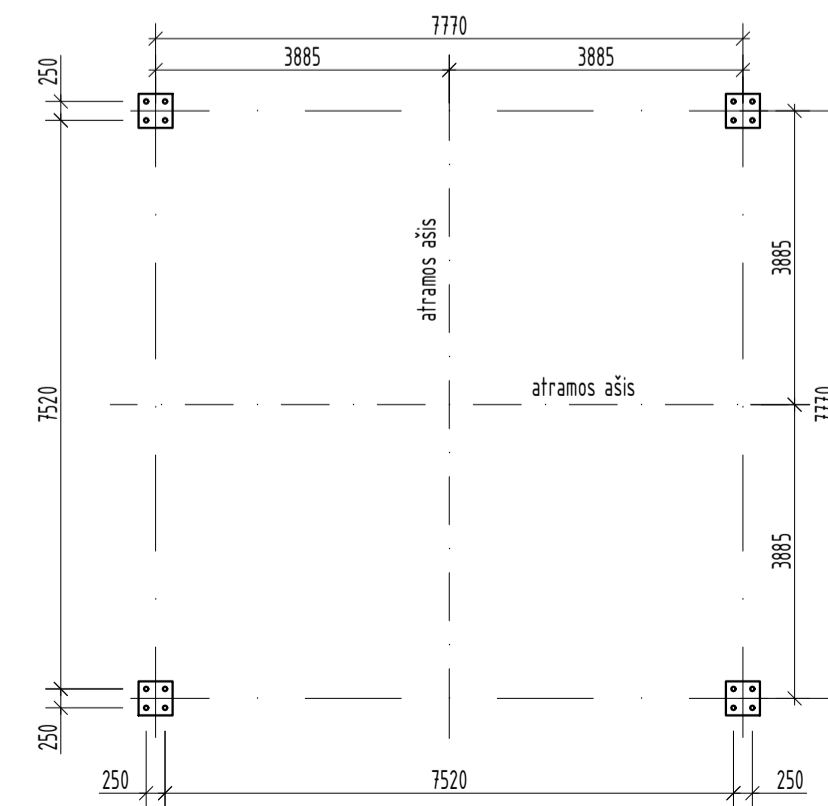
Pjūvis 2-2 apatinė traversa T1



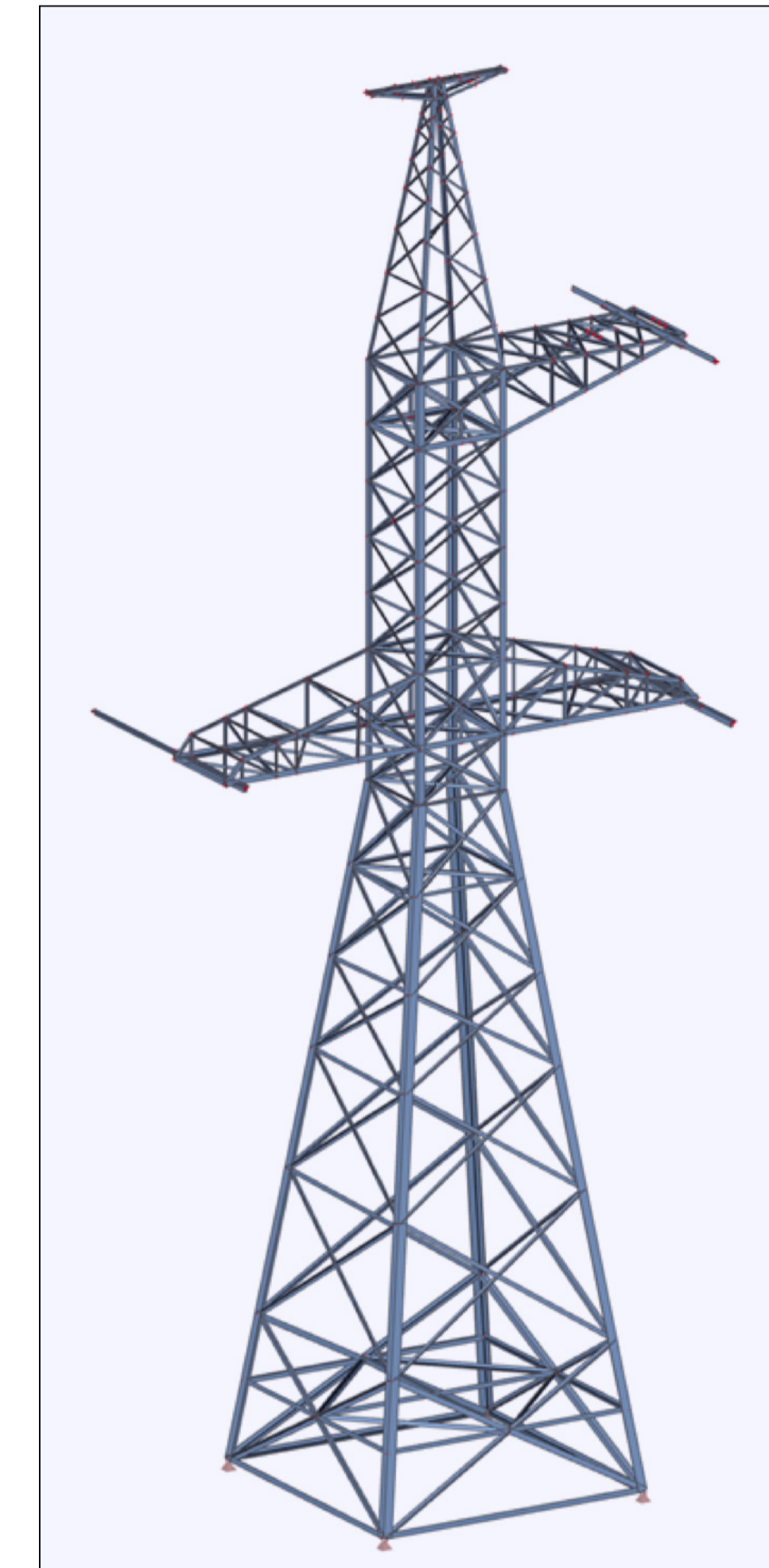
Pjūvis 3-3 apatinė traversa T1



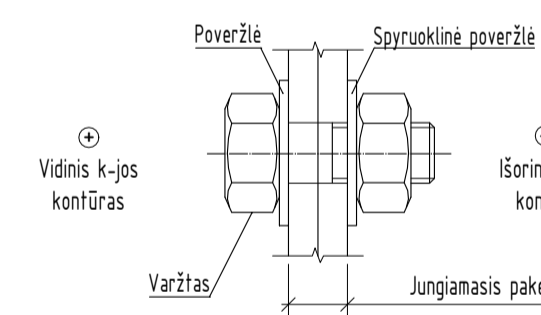
Inkarninių varžtų planas M 1:100



Atramos 3D vaizdas



Varžtų surinkimo principinė schema

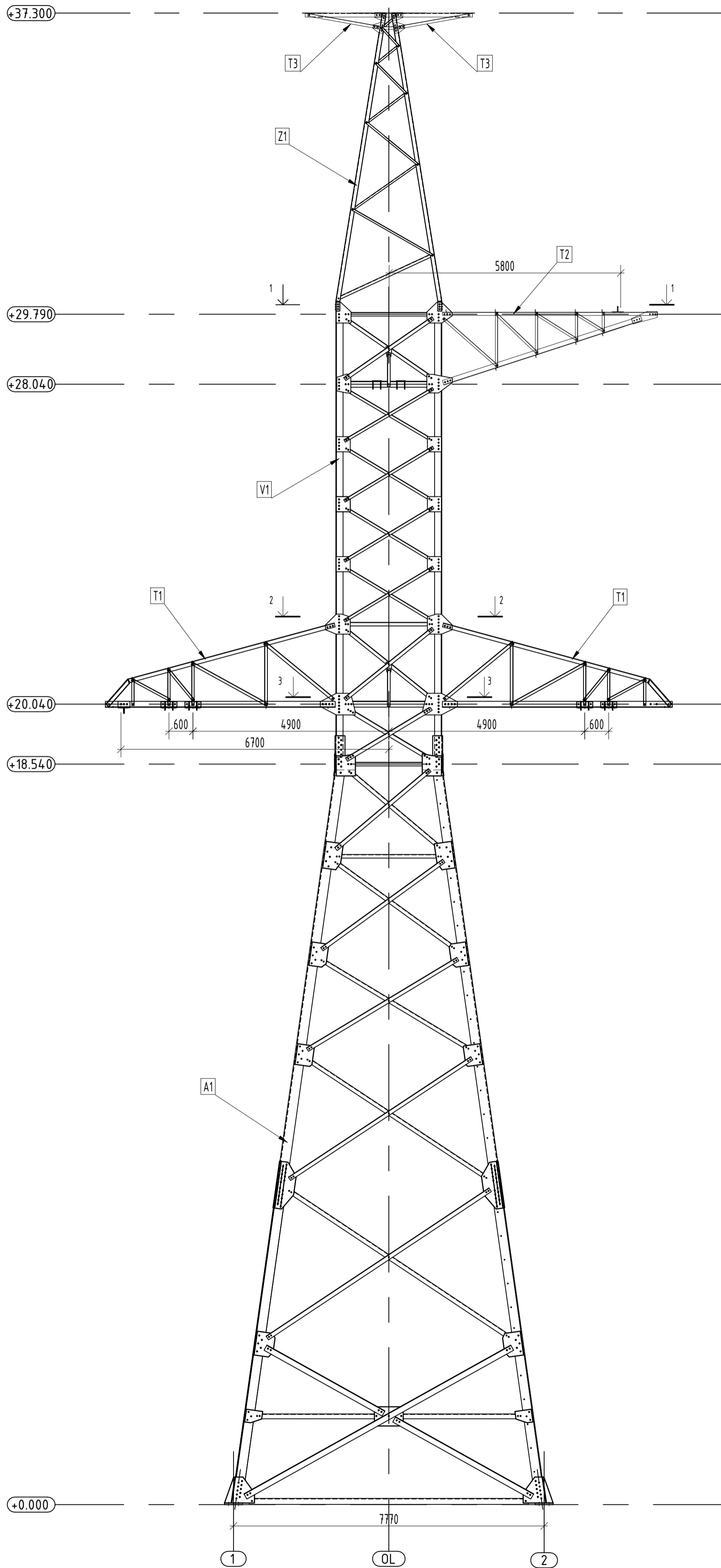


NURODYMAI

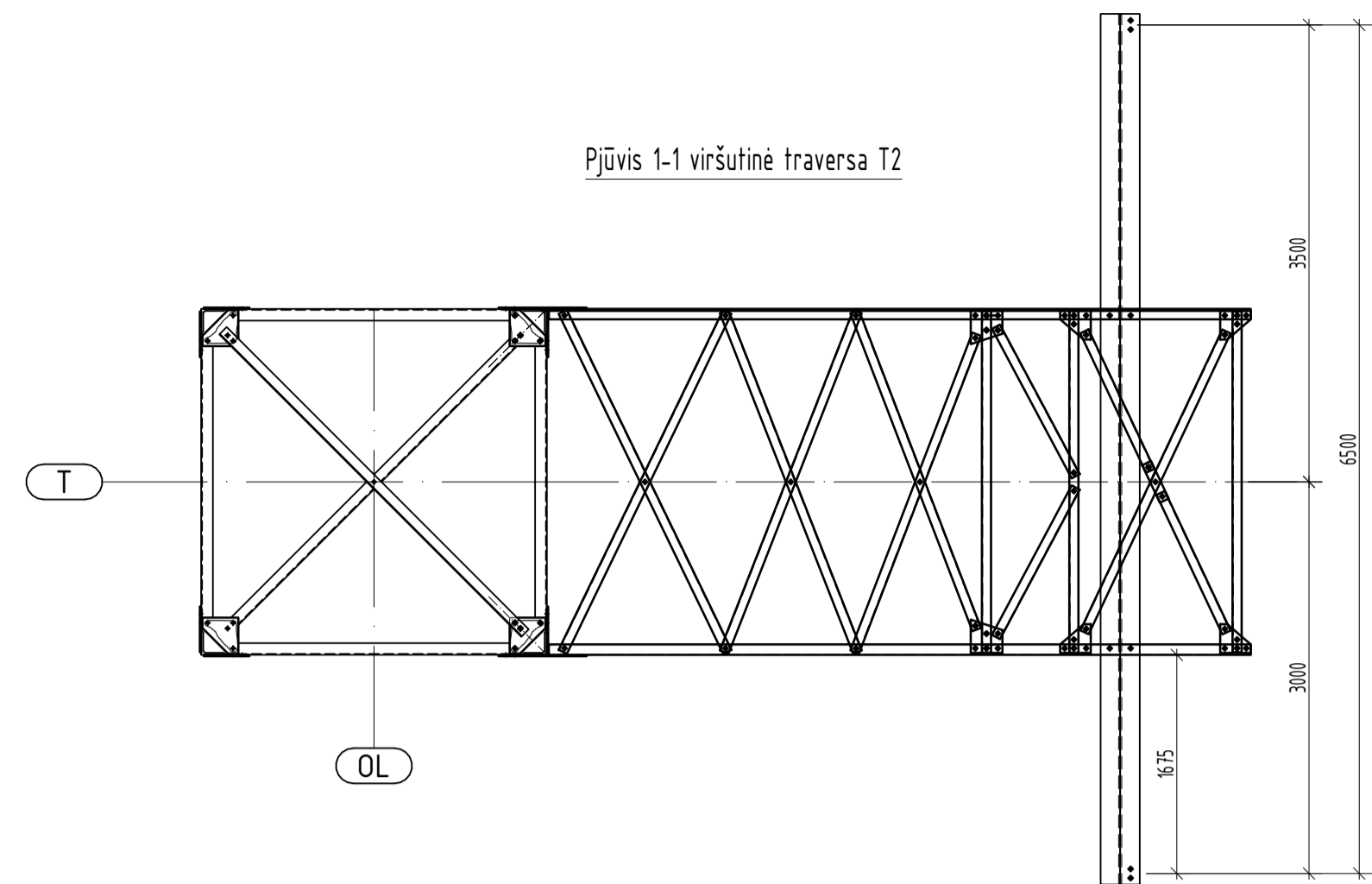
- Pilniniai atramos elementai ir laidų įkabinimo vietas fiksuojamos darbo projekto stadijoje.
- Varžtų skylių dydis - varžto skersmuo +1 mm po konstrukcijos padėgimo žn dangą.
- Metalinės detalės virinamos visiško laisvės geometrijoje, kurių tvarka 500 MPa LST EN ISO 2560:2010.
- Pilninių elementų jungčių paruošimas paviršiumi pagal LST EN ISO 9692:2006, patikrinti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
- Iš virinimo sūlių statinis nenurodytas, tuomet priimanas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,21, kai t - ploniasis virinimo laidų storis.
- Metalo paviršius prieš cinkavimą paruošiamas pagal LST EN ISO 14651 ir LST EN ISO 14713-1 standartus. Virinimo sūlių ir braižų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3 - nemažesne kaip P2, termiškai pjuviliams paviršiams - P3.
- Cheminis elementų silicio (Si) ir fosforo (P) kiekio apibrėžimai karščiui valcuoto plieno gaminiams: Si<0,02% ir Si<2,5xP<0,09%. Silicio kiekis % plieniniams elementams kai jų storis<6mm: 0,15<Si<0,28, kai jų storis<6mm: 0,29<Si<0,35.
- Konstrukcijos cinkuojamos 0,135 mm, varžtai 0,055 mm cinko sluoksniu. Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN 14612:09).
- Darbu atlikimo kokybės klase EXC 2 LST EN 1090-2.
- Jungimo detalėms naudojamas laisvės plienas pagal EN 10164 - S355J2-Z15, o atraminio mazgo A100 detalėms - S355J2-Z15.
- Varžtai užveržiami laikantis šių taisyklių:
  - Varžtiniai sujunginiai užveržiami glaudžiai, imantis atsargumo priemonių dėl pertempimo.
  - Užveržimas vykdomas nuo grupės varžto prie varžto, pradedant labiausiai standžia konstrukcijos dalyje ir judant mažiausiai standžios. Pasiekti vienodam glaudžiam užveržimui gali tekti atlikti daugiau negu vieną ciklą.
  - Glaudus užveržimas pasiekiamas vienu žingsniu užveržiant varžtą paprastu raktu, be papildomo peties arba kai garsinis raktas pradeda prasiskirti.
  - Varžtas turi būti išlindęs bent viena pilna sriegio vija.
  - Varžtai ir varžtinės turi turėti ganyklos gamintojos, stiprumo ir raizčių „SB“ markiravimą. Varžtų ir varžtinių kompleksas turi būti išbandytas stiprumui pagal standartą LST EN 15044-2.

0	2023 03	Statybos leidimų, konkursui	STATYBOS PROJEKTO PAVADINIMAS		
LAIKA	ISLEIDIMO DATA	LAIKOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	STATYBOS PROJEKTO PAVADINIMAS		
KVAL. PATV. ŽOD. NR.	Energetikos projektai		STATYBOS PROJEKTO PAVADINIMAS	Inžinerinių tinklų elektros tinklai, 330 kV (tampos elektros oro linijos įeigava - Sialiai afšakos į Telšius (LN-457), Telšiu r. sav., rekonstravimo projektas)	
37745	PV	Renatas Jančiauskas	STATYBOS NUMERIS IR PAVADINIMAS, DOKUMENTO PAVADINIMAS	330 kV oro linijos atrama (Nr. 1) Bendras vaizdas	
33891	PDV	Aidas Gajauskas	LAIKA	0	
STATYTIKLAS IR JARBAI URSKAIKAVAS	LITORD AB		DOKUMENTO ŽYMYS	LAPAS	LAPŲ
lt	LITORD AB		2022-36-01-PP-SKB-02	1	1

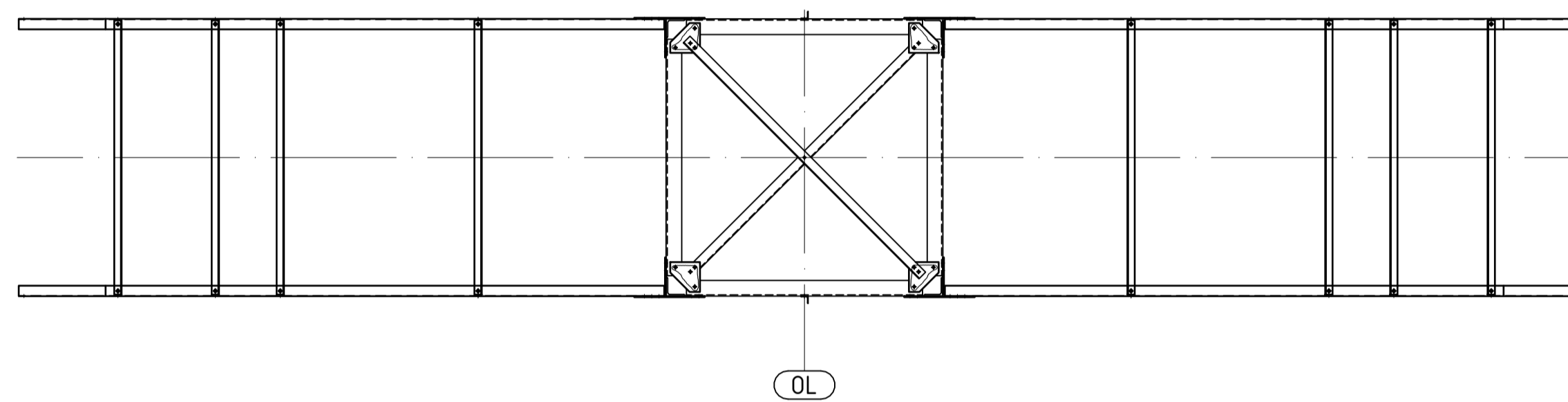
Atramos K330/31-60/37 montavimo schema



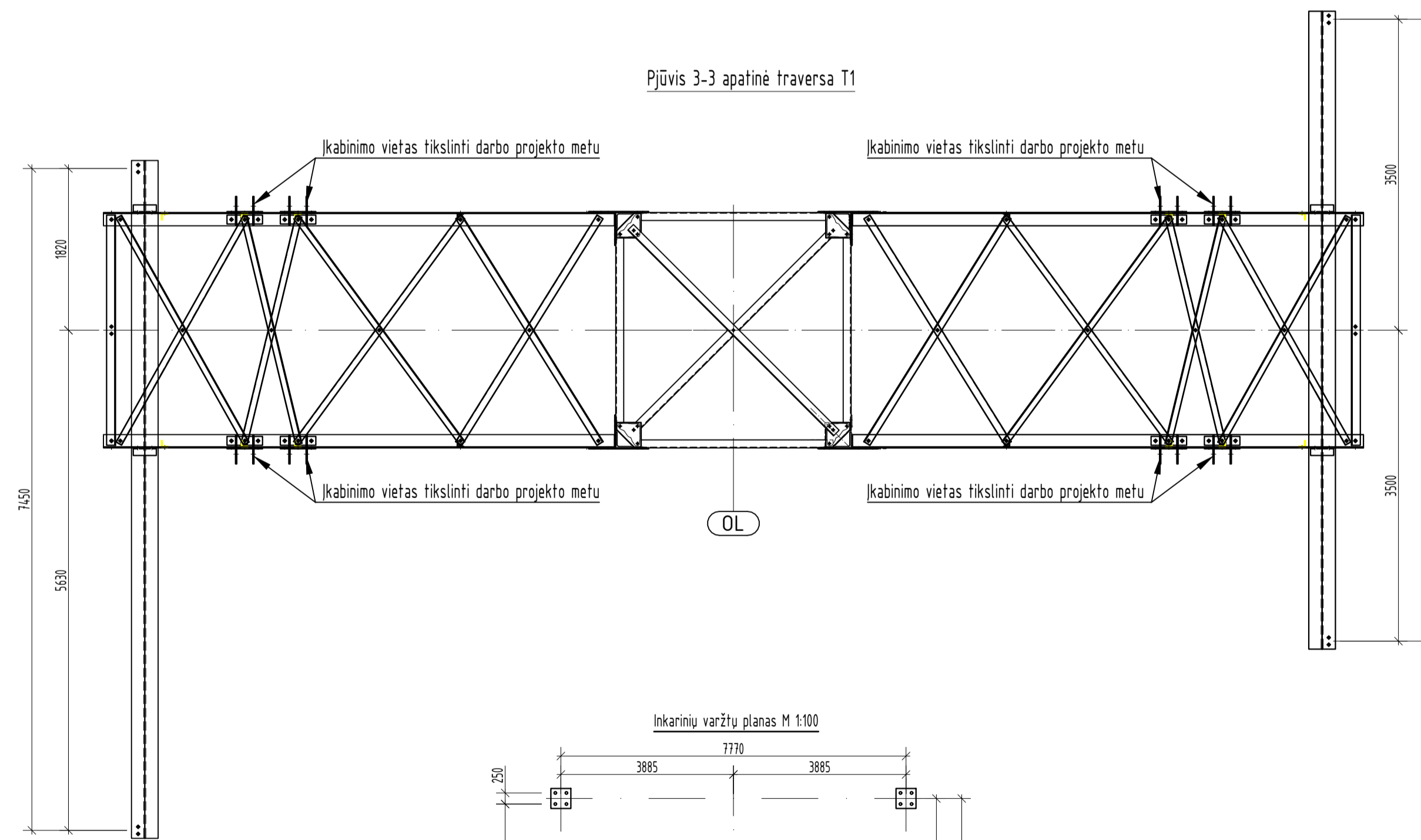
Pjūvis 1-1 viršutinė traversa T2



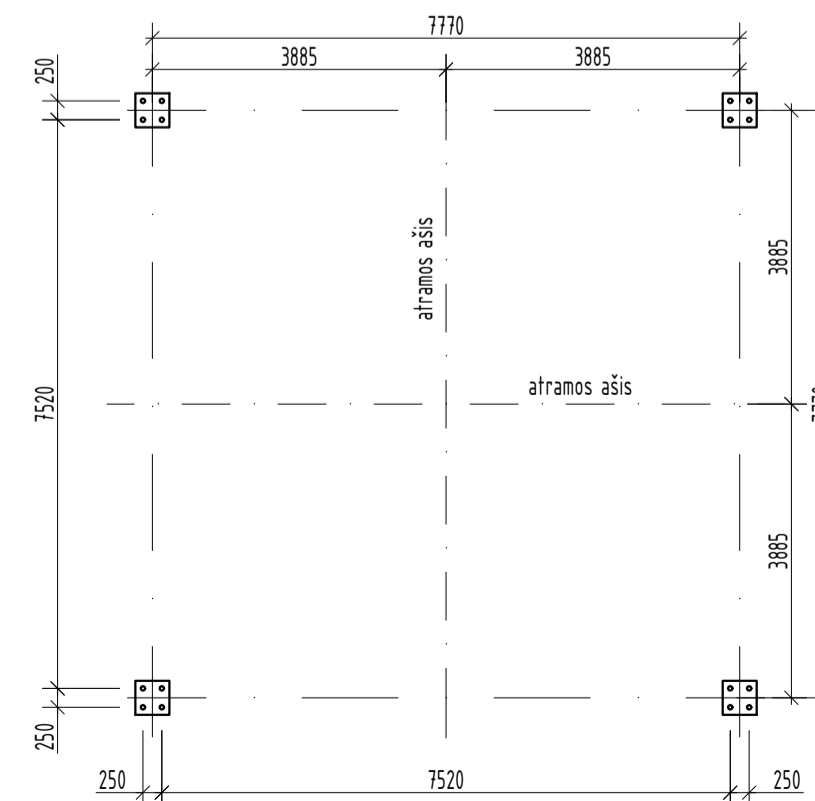
Pjūvis 2-2 apatinė traversa T1



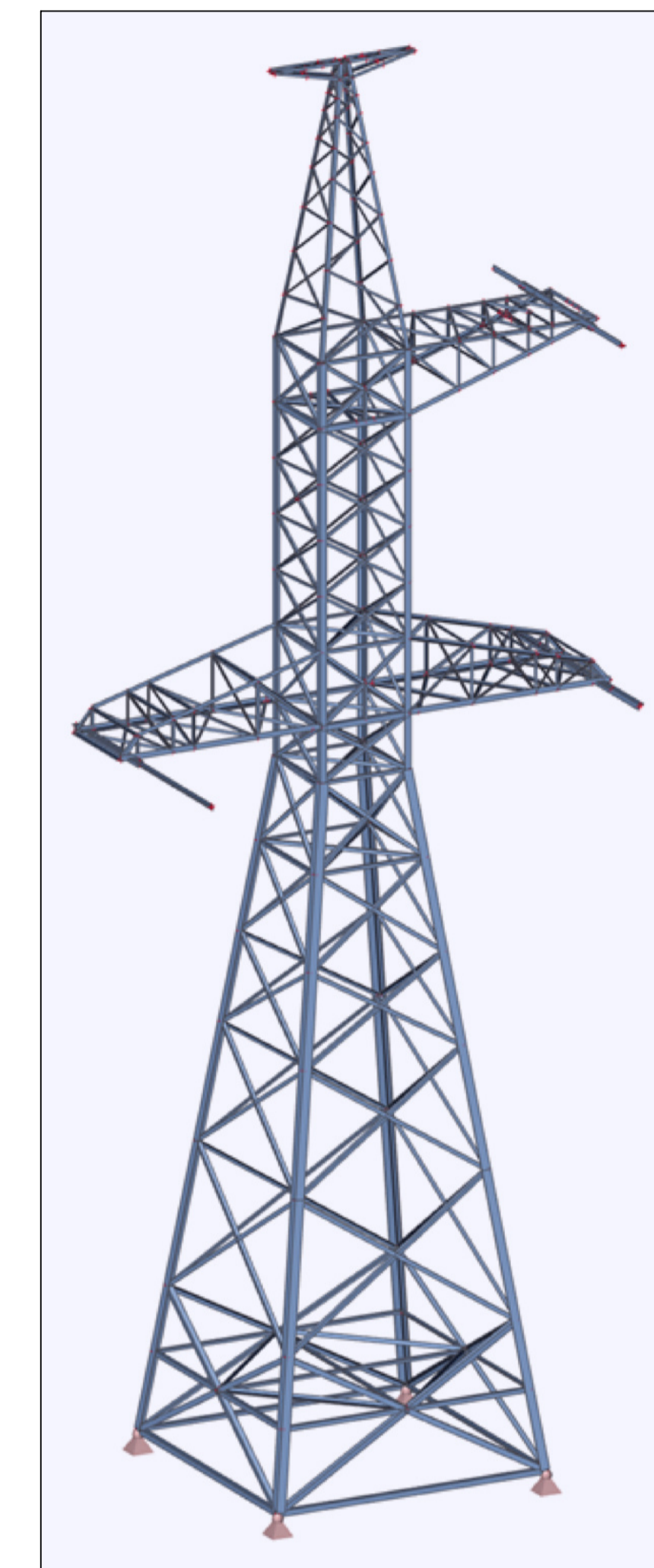
Pjūvis 3-3 apatinė traversa T1



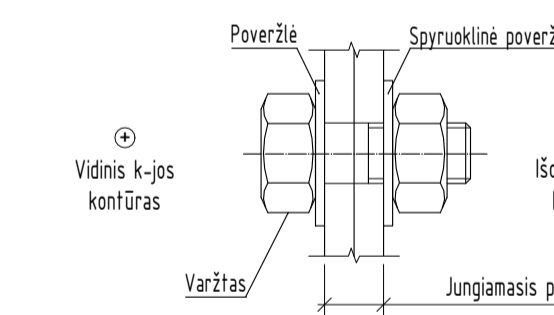
Inkarninių varžtų planas M 1:100



Atramos 3D vaizdas



Varžtų surinkimo principinė schema



**NURODYMAI**

- Pilniniai atramos elementai ir laidų įkabinimo vietos fiksuojamos darbo projekto etape.
- Varžtų skylių dydis - varžto skersmuo +1 mm po konstrukcijos padėgimo žn dangą.
- Metalinės detalės virinamos visi leidimo geometrijoje, kurių tvarka 500 MPa LST EN ISO 2550:2010.
- Pilninių elementų jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692:2006, patikrinti STR 2.05.08:2005 7 priedo 21 lentelėje.
- Jei virintinės sąlyšės statinio nenurodytas, tuomet primate pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,21, kai t - ploniasis virinimo laidų storis.
- Metalo paviršius prieš cinkavimą paruošiamas pagal LST EN ISO 14641 ir LST EN ISO 14713-1 standartus. Suvirinimo sąlyšų ir braižų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3 - nemažesne kaip P2, termiškai pjuviliams paviršiams - P3.
- Cheminis elementų silicio (Si) ir fosforo (P) kiekio apibrėžimai karštai valcuoto plieno gaminiams: Si<math>0,02\%</math> ir Si<math>2,5\text{ap}+0,09\%</math>. Silicio kiekis % plieniniams elementams kai jų storis<math>6\text{mm}</math> 0,15+Si<math>0,28</math>, kai jų storis<math>6\text{mm}</math> 0,29+Si<math>0,35</math>.
- Konstrukcijos cinkuojamos 0,135 mm, varžtai 0,055 mm cinko sluoksniu. Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 korozijoms kategoriją (pagal LST EN 14612009).
- Darbu atlikimo kokybės klase EXC 2 LST EN 1090-2.
- Jungimo detalėms naudojamos laiškinės plienas pagal EN 10164 - S355J2-Z15, o atraminio mazgo A100 detalėms - S355J2-Z15.
- Varžtų užvertėjimui laikantis šių taisyklių:
  - Varžtiniai sujunginiai užvertėjimui glaudžiai, imantis atsargumo priemonių dėl pertempimo.
  - Užvertėjimas vykdomas nuo grupės varžto prie varžto, pradedant labiausiai standžia konstrukcijos dalimi ir judant link mažiausiai standžios. Pasiekti vienodam glaudžiam užvertėjimui gali tekti atlikti daugiau negu vieną ciklą.
  - Glaudus užvertėjimas pasiekiamas vienu žingsniu užvertėjant varžta paprastu raktu, be papildomo peties arba kai garsinis raktas pradeda prasiuikti.
  - Varžtas turi būti išlindęs bent viena pilna sriegio vija.
  - Varžtai ir varžtinės turi turėti ganyklos gamtinio, stiprumo ir raščių „SB“ markiravimą. Varžtų ir varžtinių kompleksas turi būti išbandytas stiprumu pagal standartą LST EN 15044-2.

0	2023 03	Statybos leidimui, konkursui		
LAIDA	ISLEIDIMO DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. ŽOD. NR.	Energetikos projektai		STATYBOS PROJEKTO FAZINIS PAVADINIMAS: UŽVERTĖJIMUI TIKRŲJŲ ELEKTROS TINKLŲ, 330 kV (tampos elektros oro linijos Jelgava - Sialiai atšakos į Telsius (LN-457), Telsių r. sav., rekonstravimo projektas	
37745	PV	Renatas Jančiūskas	STATYBOS NUMERIS IR PAVADINIMAS, DOKUMENTO PAVADINIMAS	LAIDA
33891	PDV	Aldas Gajauskas	330 kV oro linijos atrama (Nr. 240)	0
			Bendras vaizdas	
STATYTIJAS IR JARBŲ UŽSAKOVAS	LITGRO AB		DOKUMENTO ŽYMŲ	LAPAS LAPŲ
lt			2022-36-01-PP-SKB-03	1 1